



# MEROPA®

## ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los lubricantes para engranajes Meropa® son aceites de calidad premium, de presión extrema, para engranajes, con excelente capacidad de carga, demulsibilidad en agua, estabilidad a la oxidación y protección contra corrosión.

### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites para engranajes Meropa proporcionan valor a través de:

- **Eficiencias en los conjuntos de engranajes** — Su sistema de alta estabilidad térmica EP ayuda a mantener unas limpias superficies de engranajes y chumaceras, minimizando los depósitos que interfieren con una lubricación efectiva. Los altos límites de estabilidad a la oxidación limitan los incrementos de viscosidad en servicio, lo cual puede conducir a pérdidas de potencia.
- **Larga vida del equipo** — Su efectivo sistema EP forma una película protectora en áreas de contacto metal-con-metal, minimizando los rangos de desgaste y manteniendo una eficiente transferencia de energía. La buena separación del agua y los efectivos inhibidores de herrumbre protegen las superficies contra la herrumbre y corrosión. Su sistema aditivo de alta estabilidad térmica minimiza la formación de compuestos de alta temperatura los cuales pueden ser corrosivos para los materiales de la chumacera. El efectivo inhibidor de corrosión proporciona protección adicional para los componentes de metal.
- **Larga vida del aceite** — Los inhibidores de oxidación efectivos y el "passivator" de cobre minimizan la oxidación del aceite, limitando el incremento en la viscosidad y promoviendo largos intervalos de drenado.

### CARACTERÍSTICAS

Los aceites Meropa oils son lubricantes de alto desempeño, multipropósito, para engranajes, diseñados para muchos tipos de servicios de lubricación de engranajes industriales en donde las cargas y cargas de choque son altas.



### APLICACIONES

Los aceites Meropa son recomendados para:

- engranajes industriales adjuntos en donde se especifica un lubricante AGMA de presión extrema
- lubricación de baño, salpicadura, circulante o spray de rocío según sea aplicable a los grados apropiados de viscosidad
- lubricación general de plantas industriales en donde se requieren las propiedades de desempeño de un lubricante AGMA de presión extrema

Los aceites Meropa satisfacen los requerimientos de:

- Especificación **U.S. Steel** 224 (ISO 220, 320, 460, 680)
- **AGMA** EP 9005-E02 (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500)
- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine** P-63 (ISO 68), P-76 (ISO 100), P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220), P-59 (ISO 320), P-35 (ISO 460), P-78 (ISO 1000)

Los aceites Meropa (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460) son adecuados para uso en equipo de aplicación de aceites **Bijur**.

Meropa tiene un olor típico a azufre-fósforo que es característico de los aceites para engranajes industriales. Se recomienda un ambiente ventilado durante su uso.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

8 julio 2011  
GL-37s

© 2008-2011 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Meropa son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

| <b>Grado ISO</b>                                    | <b>68</b>   | <b>100</b>   | <b>150</b>  | <b>220</b>  | <b>320</b>  |
|---|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| Número de Producto                                  | 277209      | 277219       | 277210      | 277211      | 277212      |
| Número MSDS   | 23551       | 23551        | 23551       | 23551       | 23551       |
| Grado AGMA  | 2 EP        | 3 EP         | 4 EP        | 5 EP        | 6 EP        |
| Gravedad API  | 31.0        | 30.6         | 29.7        | 28.4        | 27.3        |
| Viscosidad, Cinemática<br>cSt a 40°C<br>cSt a 100°C | 64.6<br>8.6 | 95.0<br>11.0 | 142<br>14.4 | 209<br>18.8 | 304<br>23.2 |
| Viscosidad, Saybolt<br>SUS a 100°F<br>SUS a 210°F   | 334<br>55   | 495<br>64    | 744<br>77   | 1102<br>96  | 1618<br>116 |
| Índice de Viscosidad                                | 104         | 100          | 100         | 100         | 95          |
| Punto de Inflamación, °C(°F)                        | 225(437)    | 225(437)     | 240(464)    | 245(473)    | 245(473)    |
| Punto de Escurrimiento, °C(°F)                      | -33(-27)    | -30(-22)     | -30(-22)    | -21(-5)     | -18(0)      |
| Carga Timken OK, lb                                 | 65          | 65           | 65          | 65          | 65          |
| FZG Etapa de Pase, ASTM D5182                       | 12          | 12           | 12          | 12          | 12          |

| <b>Grado ISO</b>                                    | <b>460</b>  | <b>680</b>  | <b>1000</b> | <b>1500</b>  |
|---|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Número de Producto                                  | 277213      | 277214      | 277215      | 277216       |
| Número MSDS   | 23551       | 23551       | 23551       | 23551        |
| Grado AGMA  | 7 EP        | 8 EP        | 8A EP       | 9 EP         |
| Gravedad API  | 26.3        | 26.0        | 25.9        | 25.7         |
| Viscosidad, Cinemática<br>cSt a 40°C<br>cSt a 100°C | 437<br>29.4 | 646<br>39.8 | 950<br>53.9 | 1425<br>74.0 |
| Viscosidad, Saybolt<br>SUS a 100°F<br>SUS a 210°F   | 2341<br>144 | 3467<br>194 | 5115<br>262 | 7699<br>359  |
| Índice de Viscosidad                                | 95          | 100         | 107         | 114          |
| Punto de Inflamación, °C(°F)                        | 245(473)    | 260(500)    | 260(500)    | 260(500)     |
| Punto de Escurrimiento, °C(°F)                      | -15(+5)     | -12(+10)    | -12(+10)    | -12(+10)     |
| Carga Timken OK, lb                                 | 65          | 65          | 65          | 65           |
| FZG Etapa de Pase, ASTM D5182                       | 12          | > 12        | > 12        | > 12         |

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.