



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

HIDROLUB

**Lubricante para sistemas hidráulicos con calidad AW
ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220**

Los HIDROLUB comprenden la serie de aceites lubricantes con calidad AW formulados con bases minerales y aditivos antidesgaste para la lubricación de sistemas hidráulicos. Es aprobado por diversos fabricantes de equipo original.

APLICACIONES

La serie HIDROLUB es recomendada para la lubricación de bombas tipo paleta, pistón o de engranajes, de sistemas hidráulicos de equipos móviles o estacionarios.

La serie HIDROLUB puede ser utilizada en sistemas hidráulicos en general, inclusive en aquellos que operan con presiones máximas, superiores a los 1000 psi.

La serie HIDROLUB también puede ser utilizada en diversas aplicaciones industriales, tales como compresores, o sistemas circulatorios en general, cuando se requiera un producto de estos grados de viscosidad y con características de protección antidesgaste.

Esta serie no debe ser utilizada, cuando las especificaciones del fabricante requieran productos libres de zinc
(Consulte a su representante).

Los aceites HIDROLUB cumplen:

❖ **Requerimientos de los principales fabricantes**

- **Cincinnati Machine** P-68 (ISO 32), P-70 (ISO-46), P-69 (ISO-68).
- **Eaton Vickers** I-286-S, M2950-S

(ISO 32, 46 y 68)

- **Denison** HF-0, HF-2 (ISO 32, 46 y 68)

❖ **Requerimientos de aceites para sistemas de circulación**

- **DIN 51524** parte 2 HLP (Aceites para sistemas hidráulicos con aditivos antidesgaste y también R&O).
- **AGMA 9005-D-94** (Lubricante para engranajes industriales cuando se requiere un producto con inhibidores de herrumbre y oxidación, también conocidos como R&O).

BENEFICIOS

Los aceites HIDROLUB proporcionan:

- 1 **Mayor vida útil a los equipos** – el paquete especial de aditivos antidesgaste, minimiza el desgaste protegiendo las superficies, cuando la carga causa un rompimiento de la película lubricante.
- 2 **Disminución del tiempo improductivo** – el paquete especial de aditivos antioxidante y antiherrumbre, **previene** la producción de partículas abrasivas de herrumbre, depósitos, barnices y lodos, las cuales pueden dañar las superficies del equipo así como los sellos y bloquear los filtros prematuramente.

Emisión: Nov. 07
Revisión: 16 Oct. 08



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

- 3 **Operación libre de problemas** – su buena estabilidad hidrolítica y características de separación de agua, proporcionan excelente filtrabilidad cuando hay contaminación con agua. Sus muy buenas propiedades antiespumantes y de liberación de aire aseguran una operación suave y un sistema eficiente.

- 4 **Larga duración del aceite** – su alta estabilidad frente a la oxidación resiste el espesamiento del aceite y la formación de depósitos, eliminando la necesidad de cambios de aceite no programados.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas

CARACTERISTICAS TIPICAS

Grado ISO	Método ASTM	32	46	68	100	150	220
Color	D-1500	2.0	2.0	3.5	4.0	5.0	6.0
Número de Acidez Total(mg KOH/g)	D-664	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
Peso Específico 20 °C.	D-1298	0.870	0.880	0.880	0.890	0.895	0.900
Viscosidad cSt a 40°C.	D-445	32.3	47.4	69.3	103.7	156.3	223.2
cSt a 100°C.		5.3	6.9	8.8	11.6	15.3	18.9
Índice de viscosidad	D-2270	102	103	100	100	99	96
Temperatura de inflamación, °C.	D-92	210 Mín.	210 Mín.	210 Mín.	210 Mín.	210 Mín.	210 Mín.
Temperatura de fluidez, °C	D-97	- 6 Máx.	- 6 Máx.	- 6 Máx.	- 6 Máx.	- 6 Máx.	- 6 Máx.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: 16 Oct. 08