



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

**G´LUB MULTIGRADO SM
SAE 15W40, 20W50**

G´LUB MULTIGRADO SM comprende la serie de aceites multigrado formulados con la más avanzada tecnología en la lubricación para los motores de combustión interna a gasolina último modelo y anteriores. Está línea de lubricantes se elabora con materias primas seleccionadas y combinadas en un balance perfecto donde se incluyen aceites básicos altamente refinados y un nuevo paquete reforzado de aditivos de alto desempeño para brindar máxima protección a los motores en las condiciones más rigurosas de funcionamiento extendiendo la vida del motor y permitiendo un funcionamiento más suave y potente.

APLICACIONES

Los **G´LUB MULTIGRADO SM** son recomendados para el servicio de motores a gasolina de cuatro tiempos (incluidos los turbocargados) y de inyección electrónica de equipos móvil y estacionario que operan bajo los procedimientos de mantenimiento recomendados por los fabricantes de vehículos. Cumple los requerimientos de garantía de los fabricantes de automóviles, SUV´S, VANS, BOTES DE POTENCIA, MOTOCICLETAS, CAMIONETAS LIGERAS Y CAMIONES LIVIANOS, ya sean nacionales o importados, de acuerdo con las indicaciones de los fabricantes de equipo.

El grado SAE 15W40 es el adecuado para climas cálidos. Sin embargo este grado ya no se recomienda para uso en motores de tecnología reciente, fabricados en Norte América.

El grado SAE 20W50 es el grado de viscosidad

mas popular, es adecuado cuando se opera en climas cálidos, o cuando se opera a elevadas temperaturas, así como en carreteras con pendientes pronunciadas durante considerables periodos de tiempo.

Los G´LUB MULTIGRADO SM pueden utilizarse en vehículos con combustibles a base de alcohol o gas natural vehicular (GNV).

Los **G´LUB MULTIGRADO SAE 15W40 y 20W50**, cumplen:

❖ **Categorías de servicio API**

➤ SM, SL, SJ, SH

BENEFICIOS

Los **G´LUB MULTIGRADO SM** proporcionan:

- 1 **Buen arranque en climas fríos** – debido a sus buenas propiedades a baja temperatura, fluyen muy fácilmente lubricando instantáneamente los puntos críticos del motor. Su adecuado índice de viscosidad permite una lubricación instantánea desde el arranque en frío y que sigue conservando sus propiedades a temperaturas y revoluciones elevadas.

Emisión: 12/03/12
Revisión: 12/03/12



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

- 2 **Máxima limpieza del motor y de los sistemas de emisión de gases** – dejando una mínima formación de depósitos en operaciones severas como el pare – arranque en el tráfico de la ciudad. Evita el daño del convertidor catalítico reduciendo las emisiones de gases contaminantes debido a su adecuado balance de metales en el paquete de aditivos.
- 3 **Larga vida al motor** – debido a la rápida lubricación el arranque y excelente protección frente a desgaste, permite una extensa vida útil al motor. Excelente protección contra el desgaste en el tren de válvulas.
- 4 **Bajo consumo de aceite** – debido a sus excelentes características de estabilidad térmica y de volatilidad. Adicionado con alta tecnología antioxidante para controlar la oxidación del aceite o envejecimiento prematuro.
- 5 **Buen control en la formación de lodos** – debido a su adecuado poder detergente y dispersante mantiene una limpieza superior en las partes internas del motor, especialmente en las ranuras de los anillos. Su balance de reserva alcalina proporciona una adecuada protección contra el desgaste en anillos, corrosión en cojinetes, rayado de camisas o cilindros ocasionado por el ataque químico de ácidos que se forman durante el proceso de combustión.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

Grado SAE	Método ASTM	15W40	20W50
Color	D-1500	Rojo	Rojo
Peso Específico @ 20 °C.	D-1298	0.890	0.900
Viscosidad Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D-445	120 12.5 – 16.3	210 16.3 – 21.9
Índice de viscosidad	D-2270	115 Mín.	120 mín.
Número de Base Total (mgKOH/g)	D-2896	5.0 Mín.	5.0 Mín.
Temperatura de inflamación, °C.	D-92	210 Mín.	210 Mín.
Temperatura de fluidez, °C.	D-97	- 15 Máx.	- 12 Máx.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: 12/03/12
Revisión: 12/03/12