

DESCRIPCIÓN

XTR PRO(Extreme Technology Revolution) SAE 15W-40 es un lubricante multigrado con la tecnología Quaker State, desarrollado con los requerimientos de operación y manejo más exigentes de vehículos último modelo; logrando como resultado un producto con características superiores. Su desempeño es resultado de la más reciente generación de aditivos ofreciendo un desempeño en protección contra el desgaste, limpieza y rendimiento nunca visto.

XTR PRO utiliza tecnología exclusiva de Quaker State que permite cumplir y sobrepasar con las exigentes pruebas que desempeño de las normas internacionales API SN

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

API SN

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

XTR PRO ofrece un excelente desempeño en 5 áreas claves:

Durabilidad: Su exclusiva formulación de aceites básicos y aditivos permite tener un desempeño y resistencia inigualable frente a las condiciones extremas que demandan los motores de autos actuales.

XTR PRO SAE 15W-40 API SN

Aceite de tecnología avanzada para motores a gasolina

Protección: Diseñado para ofrecer una protección integral a todos los componentes del motor previniendo el desgaste lo que mantiene el motor en las mejores condiciones por más tiempo.

Limpieza: La tecnología XTR PRO permite tener un motor más limpio y en mejores condiciones, disminuyendo la formación de lodos en componentes críticos de la máquina.

Antidesgaste: Formulado con aditivos de última generación que se fusionan con los metales del motor otorgándoles una resistencia superior.

Ahorro de Combustible: Debido a su viscosidad XTR PRO SAE 15W-40 permite tener un excelente desempeño en vehículos que comienzan a tener kilometraje acumulado pero que no requieren un aceite de alta viscosidad, permitiendo con ello un ahorro de combustible*

* Los ahorros actuales dependerán del tipo de vehículo y de motor, tipo de conducción, la temperatura ambiental, las condiciones de la carretera y la viscosidad utilizada.

CAMPO DE APLICACIÓN

XTR PRO SAE 15W-40 API SN está diseñado para todo tipo de vehículos a gasolina que comiencen a tener kilometraje acumulado y/o en donde se utilice este grado de viscosidad.

También puede ser utilizado en motores donde se requiera especificaciones anteriores como SM o SL.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

XTR PRO	Método ASTM	SAE 15W-40
Color	D 1500	L 3,0
Gravedad Específica @ 15°C	D 4052	0,8707
Viscosidad Cinemática. @ 100°C, cSt	D 445	14,55
Viscosidad Cinemática. @ -40 °C, cSt	D 445	108,8
Índice de viscosidad	D 2270	137
Punto de inflamación, °C	D 92	224
Punto de fluidez, °C	D 5950	-42

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo. Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México

ABRIL 2016 TEC-FT-1467